VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENSEC'D 05 DEC AUF WIPO

PCT

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE **PATENTIERBARKEIT**

(Kapitel II des Vertrags über die internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet des Patentwesens)

Aktenzeichen des Anmeiders oder Anwalts P802740WO/1	WEITERES VORGEHEI	N s	siehe Formblatt PCT/IPEA/416
nternationales Aktenzeichen	Internationales Anmeldedatum 19.06.2004	n (TagMonatJahr)	Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr) 27.06.2003
ntemationale Patentklassifikation (IPK) od C23D5/00	der nationale Klassifikation und IPK	(
Anmelder MTU AERO ENGINES GMBH et	al.		
Bei diesem Bericht handelt es internationalen vorläufigen Prüfikel 36 übermittelt wird.	sich um den internationalen vor fung beauftragten Behörde nac	rläufigen Prüfungsl ch Artikel 35 erstell	bericht, der von der mit der t wurde und dem Anmelder gemäß
Dieser BERICHT umfaßt insgesamt 5 Blätter einschließlich dieses Deckblatts.			
3 Außerdem liegen dem Bericht	Außerdem liegen dem Bericht ANLAGEN bei; diese umfassen		
a. (an den Anmelder und das Internationale Büro gesandt) insgesamt Blätter; dabei handelt es sich u Blätter mit der Beschreibung, Ansprüchen und/oder Zeichnungen, die geändert wurden und die zugrunde liegen, und/oder Blätter mit Berichtigungen, denen die Behörde zugestimmt hat (sieh 70.16 und Abschnitt 607 der Verwaltungsvorschriften).			
b. 🔲 (nur an das Internation	ale Büro gesandt)i> insgesamt n) , der/die ein Sequenzprotok er Form, wie im Zusatzfeld betro	(bitte Art und Anza	ahl der/des elektronischen zugehörigen Tabellen enthält/enthalten, nzprotokoll angegeben (siehe Abschnitt
4. Dieser Bericht enthält Angabe	en zu folgenden Punkten:		
□ Feld Nr. I Grundlage	des Bescheids		
☐ Feld Nr. II Priorität			
Anwendbar		euheit, erfinderisch	ne Tätigkeit und gewerbliche
☐ Feld Nr. IV Mangelnde	Einheitlichkeit der Erfindung		t in the state of the Tätigkoit
und der ge	werblichen Anwendbarkeit; Ohi) hinsichtlich der Ne terlagen und Erklär	euheit, der erfinderischen Tätigkeit rungen zur Stützung dieser Feststellung
	angeführte Unterlagen		
	Mängel der internationalen An		
☐ Feld Nr. VIII Bestimmte	Bemerkungen zur internationa		
Datum der Einreichung des Antrags		Datum der Fertigstellt	ung dieses Berichts
24.11.2004	.	01.12.2005	
Name und Postanschrift der mit der In beauftragten Behörde		Bevollmächtigter Bed	liensteter
NI "2280 HV Riigwiik - I	nt - P.B. 5818 Patentlaan 2	Slembrouck, I	
Tel. +31 70 340 - 2040 Fax: +31 70 340 - 3016	1x: 31 op Lebo III	Tel. +31 70 340-4326	· Office entopy

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE2004/001283

	Feld Nr. i Grundlage de	s Berichts		
١.	Hinsichtlich der Sprache beruht der Bericht auf der internationalen Anmeldung in der Sprache, in der sie eingereicht wurde, sofern unter diesem Punkt nichts anderes angegeben ist.			
	bei der es sich um die □ internationale Rec □ Veröffentlichung d □ internationale vorli	einer Übersetzung aus der Originalsprache in die folgende Sprache, Sprache der Übersetzung handelt, die für folgenden Zweck eingereicht worden ist: herche (nach Regeln 12.3 und 23.1 b)) er internationalen Anmeldung (nach Regel 12.4) äufige Prüfung (nach Regeln 55.2 und/oder 55.3)		
2.	Anmoldoomt out oine Alit	eile* der internationalen Anmeldung beruht der Bericht auf (Ersatzblätter, die dem forderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als und sind ihm nicht beigefügt):		
	Beschreibung, Seiten			
	1-6	in der ursprünglich eingereichten Fassung		
	Ansprüche, Nr.	20 00 0000 w W Ookseihan wam 26 04 2005		
	2-8, 10-16	eingegangen am 26.04.2005 mit Schreiben vom 26.04.2005		
	1, 9	eingegangen am 08.09.2005 mit Schreiben vom 02.09.2005		
	Zeichnungen, Blätter	_		
	1/2, 2/2	in der ursprünglich eingereichten Fassung		
	☐ einem Sequenzprot Sequenzprotokoll	okoll und/oder etwaigen dazugehörigen Tabellen - siehe Zusatzfeld betreffend das		
	3. Aufgrund der Änder	rungen sind folgende Unterlagen fortgefallen:		
J	☐ Beschreibung: S			
	☐ Ansprüche: Ñr. ☐ Zeichnungen: B	att/Abb.		
	C Commonweatole	oll <i>(genaue Angaben)</i> : quenzprotokoll gehörende Tabellen <i>(genaue Angaben)</i> :		
	 Dieser Bericht ist of aufgelisteten Änderung Auffassung der Behörd (Regel 70.2 c)). 	hne Berücksichtigung (von einigen) der diesem Bericht beigefügten und nachstehend en erstellt worden, da diese aus den im Zusatzfeld angegebenen Gründen nach e über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgeher		
	☐ Beschreibung: ☐ Ansprüche: Nr. ☐ Zeichnungen: E ☐ Sequenzprotok ☐ etwaige zum S	Blatt/Abb. oll <i>(genaue Angaben)</i> : equenzprotokoll gehörende Tabellen <i>(genaue Angaben)</i> :		
	* Wenn Punkt 4 2 "ersetzt" versehe	utrifft, können einige oder alle dieser Blätter mit der Bemerkur		

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE2004/001283

Feld Nr. V Begründete Feststellung nach Artikel 35 (2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1. Feststellung

Neuheit (N)

Ja: Ansprüche 2, 4, 5, 10, 12

Nein: Ansprüche 1, 3, 6-9, 11, 13-16

Erfinderische Tätigkeit (IS)

Ansprüche Ja:

Nein: Ansprüche 2, 4, 5, 10, 12 Ja: Ansprüche: 1-16

Gewerbliche Anwendbarkeit (IA)

Nein: Ansprüche:

2. Unterlagen und Erklärungen (Regel 70.7):

siehe Beiblatt

Zu Punkt V

Begründete Feststellung hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

Im vorliegenden Bescheid wird auf folgende Dokumente verwiesen:

D1: GB 1 226 639 A (ARMCO STEEL CORPORATION)

31. März 1971 (1971-03-31)

D2: GB 2 035 288 A (FERRO CORP)

18. Juni 1980 (1980-06-18)

D3: US 4 347 085 A (HASELKORN MICHAEL H ET AL)

31. August 1982 (1982-08-31)

D4: GB 123 773 A (LUCAS OWEN DAVID)

13. März 1919 (1919-03-13)

D5: US 3 149 001 A (WALLACE PAUL F)

15. September 1964 (1964-09-15)

Das Dokumente D6 wurde im internationalen Recherchenbericht nicht angegeben. Eine Kopie des Dokuments liegt bei.

D6: K. Maskal, D. White

Vitreous Enamelling. Guide to Modern Enamelling Practice Pergamon Materials Engineering Practice Series. GB, Pergamon Press., 1986

Neuheit

(1) Die vorliegende Anmeldung erfüllt nicht die Erfordernisse des Artikels 33(1) PCT, weil der Gegenstand der Ansprüche 1, 3, 6-9, 11, und 13-16 im Sinne von Artikel 33(2) PCT nicht neu ist.

Dokument D6 offenbart (siehe D6, Seiten 20-27, Tab. 2.6 und 2.10):

Ein Verfahren zur Herstellung einer Schutzschicht, gekennzeichnet dadurch:

- a) Bereitstellen eines Lackwerkstoffs (Grundschicht, siehe D6, Tab. 2.6), wobei der lackwerkstoff ein mit Partikeln vermischtes Silikat ist,
 - b) Auftragen einer Schicht des Lackwerkstoffs auf ein zu schützendes Bauteil,
 - c) Bereitstellen eines zweiten Lackwerkstoffs (Deckschicht, siehe D6, Tab.2.10, Zusammensetzung A), wobei der zweite lackwerkstoff ein mit Partikeln vermischtes Phosphat ist,
 - d) Auftragen einer Schicht des zweiten Lackwerkstoffs auf das zu schützende Bauteil,
 - e) Umwandeln der oder jeder aufgetragenen Lackschicht in eine Glasschicht.

Daher ist der Gegenstand der Ansprüche 1, 3, 6-9, 11, und 13-16 im Sinne von Artikel 33(2) PCT nicht neu.

Erfinderische Tätigkeit

(2)Die abhängigen Ansprüche 2, 4, 5, 10 und 12 enthalten keine Merkmale, die in Kombination mit den Merkmalen irgendeines Anspruchs, auf den sie sich beziehen, die Erfordernisse des PCT (Artikel 33(3) PCT) in bezug auf erfinderische Tätigkeit erfüllen, siehe die Dokumente D1-D5 und die entsprechenden im Recherchenbericht angegebenen Textstellen.

Gewerbliche Anwendbarkeit

(3) Im Sinne Artikel 33(4), gibt es eine gewerbliche Anwendbarkeit (Beschichtungsverfahren) für dem Gegenstand der Ansprüche 1-16.

002/40/110/1

Patentansprüche

- 1. Verfahren zur Herstellung einer erosionsbeständigen Schutzschicht, durch Bereitstellen mindestens eines Lackwerkstoffs, wobei der Lackwerkstoff ein mit Partikeln vermischtes Phosphat oder Silikat ist, Auftragen mindestens einer Schicht des oder jeden Lackwerkstoffs auf ein vor Erosion zu schützendes Bauteil und Umwandeln der oder jeder aufgetragenen Lackschicht in eine Glasschicht, dadurch gekennzeichnet, dass mehrere Lackschichten entweder auf Phosphatbasis oder auf Silikatbasis auf das Bauteil aufgetragen werden, wobei sich die Lackschichten durch die zugesetzten Partikel unterscheiden.
- Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass für eine bauteilnahe Lackschicht ein Lackwerkstoff auf Phosphatbasis oder auf Silikatbasis mit zugesetztem Aluminiumpulver und/oder mit zugesetzten Hohlkugeln verwendet wird.
- Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass für eine bauteilferne, äußere Lackschicht ein Lackwerkstoff auf Phosphatbasis oder auf Silikatbasis mit zugesetzten Keramikpartikeln und/oder Nitridpartikeln verwendet wird.
- 4. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass zur Bereitstellung einer äußeren, eine Deckschicht bildenden Schicht eine Antifouling-Schicht aufgetragen wird.
- 5. Verfahren nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass eine Schichtfolge aus wenigstens zwei unterschiedlichen Schichten sich mehrfach wiederholend aufgetragen wird.
- 6. Verfahren nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das mit den Lackschichten beschichtete Bauteil erhitzt und anschließend abgekühlt wird, wobei zwischen den ursprünglich voneinander getrennten Lackschichten eine Phosphatglasbindung oder eine Silikatglasbindung entsteht.
- 7. Verfahren nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die oder jede Lackschicht durch Lackieren, insbesondere durch Tauchen, Spritzen oder Streichen, aufgetragen wird.

- 8. Verfahren nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass als Bauteil ein gasumströmtes Bauteil einer Gasturbine beschichtet wird.
- 9. Schutzschicht, nämlich erosionsbeständige Schutzschicht, die auf eine zu schützende Oberfläche eines mechanisch und/oder strömungsmechanisch belasteten Bauteils aufgebracht ist, wobei die Schutzschicht im wesentlichen aus einem Phosphatglas oder einem Silikatglas mit in das Phosphatglas oder das Silikatglas eingelagerten Partikeln besteht, dadurch gekennzeichnet, dass mehrere Lackschichten aus Phosphatglas oder Silikatglas aufgebracht sind und abhängig vom Abstand zum zu beschichtenden Bauteil unterschiedliche Partikel in die Schichten eingelagert sind.
- Schutzschicht nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass in Bauteilnähe Aluminiumpulver und/oder Hohlkugeln eingelagert sind.
- 11. Schutzschicht nach Anspruch 9 oder 10, dadurch gekennzeichnet, dass in Bauteilferne Keramikpartikel und/oder Nitridpartikel eingelagert sind.
- 12. Schutzschicht nach einem oder mehreren der Ansprüche 9 bis 11, dadurch gekennzeichnet, dass eine äußere, eine Deckschicht bildende Schicht als Antifouling-Schicht ausgebildet ist.
- 13. Schutzschicht nach einem oder mehreren der Ansprüche 9 bis 12, dadurch gekennzeichnet, dass eine Schichtenfolge aus wenigstens zwei unterschiedlichen Schichten sich mehrfach wiederholend ausgebildet ist.
- 14. Schutzschicht nach einem oder mehreren der Ansprüche 9 bis 13, dadurch gekennzeichnet, dass dieselbe auf einem gasumströmten Bauteil eines Gasturbine, insbesondere eines Flugzeugtriebwerks, aufgebracht ist.
- 15. Bauteil einer Gasturbine, insbesondere eines Flugzeugtriebwerks, gekennzeichnet durch eine Schutzschicht nach einem oder mehreren der Ansprüche 9 bis 14.
- 16. Bauteil nach Anspruch 15, dadurch gekennzeichnet, dass das Bauteil als gasumströmten Bauteil eines Flugzeugtriebwerks, insbesondre als Verdichterrotor mit integraler Beschaufelung, ausgebildet ist.